

CIRC-FLEXIBRUSH SERIES 200

Die Radial-Bürstwerkzeuge CIRC-FLEXIBRUSH SERIES 200 sind für das Entgraten von grossen Werkstücken vorgesehen. Sie eignen sich zum Entgraten nach dem Bearbeiten, Verrunden von scharfen Kanten oder für leichte Verputzarbeiten (speziell an schlecht zugänglichen Stellen).

Der Bürsteinsatz ist radial beweglich gelagert. Die Bürste passt sich so optimal den Konturen an. Die Anpresskraft kann vom Roboterprogramm gesteuert werden.

Der Bürstenverschleiss wird mittels Sensor überwacht und von der Robotersteuerung kompensiert.

Es sind Ausführungen mit umsteuerbaren Motoren verfügbar.

Optional kann das Eigengewicht durch eingebaute Federn kompensiert werden.

Das Bürstwerkzeug kann entweder am Roboterarm oder stationär an einem Werkzeugständer (Toolstand) angebaut werden. Sollen diese Werkzeuge am Roboter automatisch gewechselt werden, so steht ein Werkzeug-Wechselsystem (Changing System) zur Verfügung.

Es können handelsübliche Bürsteinsätze verwendet werden.

Für eine optimale Funktion der Luftmotoren wird gereinigte und geölte Druckluft benötigt.

The radial brushing tool CIRC-FLEXIBRUSH SERIES 200 can be used for deburring of large parts after machining, rounding of sharp edges (particularly in badly accessible areas) as well as for light deflashing.

The brushing spindle is radially compliant while the necessary pressure is monitored by program control.

The wear of the brush is monitored by a sensor and compensated by program control.

Versions with reversible motors are available.

Optional the dead weight can be compensated by integrated springs.

The brushing tool can either be mounted stationary onto a tool stand (Toolstand) or onto the robot arm. If these tools at the robot have to be changed automatically, a tool changer (Changing Systems) is available.

Commercially available cup brushes can be used.

To assure an optimal life of the air motors the compressed air must be cleaned and lubricated.



Technische Daten / Technical Data:

Typenbezeichnung Type	CIRC-FLEXIBRUSH 219	CIRC-FLEXIBRUSH 222	CIRC-FLEXIBRUSH 225	CIRC-FLEXIBRUSH 220	CIRC-FLEXIBRUSH 230	CIRC-FLEXIBRUSH 232
Artikel-Nr. Typ ohne Ausgleichsfedern Article-No. Type without compensation springs	3098.219	3098.222	3098.225	3098.220	3098.230	3098.232
Artikel-Nr. Typ mit Ausgleichsfedern (w) Article-No. Type with compensation springs	3098.319	3098.322	3098.325	3098.320	3098.330	3098.332
Motorleistung Power	840 W	840 W	840 W	620 W	620 W	620 W
Leerlaufdrehzahl (min ⁻¹) Idling speed (rpm)	2'500	4'200	6'700	2'000	3'350	5'250
Nenn Drehzahl (min ⁻¹) Rated speed (rpm)	1'280	2'100	3'300	1'020	1'700	2'650
Drehrichtung Rotating direction	rechtslauf / clockwise			umsteuerbar / reversible		
Auslenkweg Compliance movement	16 mm axial					
Auslenkkraft Compliance force	ca. 135 N (30.4 lbf) bei / at 6 bar (87 psi)					
Vorschub Feed forward rate	20 - 200 mm/sec.					
Luftverbrauch Air consumption	17 l/s			14.5 l/s		
Luftanschlüsse Air connections	G1/4", 12 mm / 4 mm					
Wellenende Shaft end	ø16j6 x 40 Passfeder / key 5h7					
Gewicht: Weight:	6.7 kg					
Verschleisskomp. Wear compensation	Sensor 24 V, induktiv / inductive					

(w) mit Eigengewicht-Ausgleichsfedern / with dead weight compensation springs

Ergänzendes Zubehör / Optional Accessories:

D x L ₁ x L ₂	D x L ₁ x L ₂	Artikel-Nr. / Article-No.
Bürstenaufnahme ø33x32/32 mm	Brush mount ø33x32/32 mm	3046.202
Bürstenaufnahme ø35x30/35 mm	Brush mount ø35x30/35 mm	3046.207

Andere Drehzahlen und Bürstentypen auf Anfrage

Other speeds and brush types on request

