

FINISHTOOL SERIES 300

Die Werkzeuge FINISHTOOL SERIE 300 eignen sich zur Oberflächenbearbeitung mittels Radialscheiben, wie Schleifen, Polieren, Satinieren von fast allen Materialien.

Die Bearbeitungsscheibe ist radial auslenkbar gelagert, wobei die notwendige Anpresskraft programmgesteuert variiert werden kann. Durch Umschalten der Steuerluft kann das Eigengewicht kompensiert und der Anpressdruck bis auf null geregelt werden. Die Auslenkung erfolgt achsparallel über einen Parallelogramm-Mechanismus ohne Veränderung des Werkzeugwinkels. Der Werkzeugverschleiss wird mittels Sensor überwacht und programmgesteuert kompensiert.

Das Werkzeug kann entweder am Roboterarm oder stationär an einem Werkzeugständer (TOOLSTAND) angebaut werden. Sollen diese Werkzeuge am Roboter automatisch gewechselt werden, so steht ein Werkzeug-Wechselsystem (TOOL-CHANGER) zur Verfügung.

Es können handelsübliche Bearbeitungsscheiben verwendet werden. Je nach Anwendung kann die Drehzahl durch den Einbau eines entsprechenden Luftmotors angepasst werden.

Für eine optimale Funktion der Luftmotoren wird gereinigte und geölte Druckluft benötigt.

Ein Sperrluftanschluss zum Schutz des Auslenkmechanismus ist vorhanden.

The finishing tools FINISHTOOL SERIES 300 can be used for surface finishing with radial wheels such as grinding and polishing of almost any material.

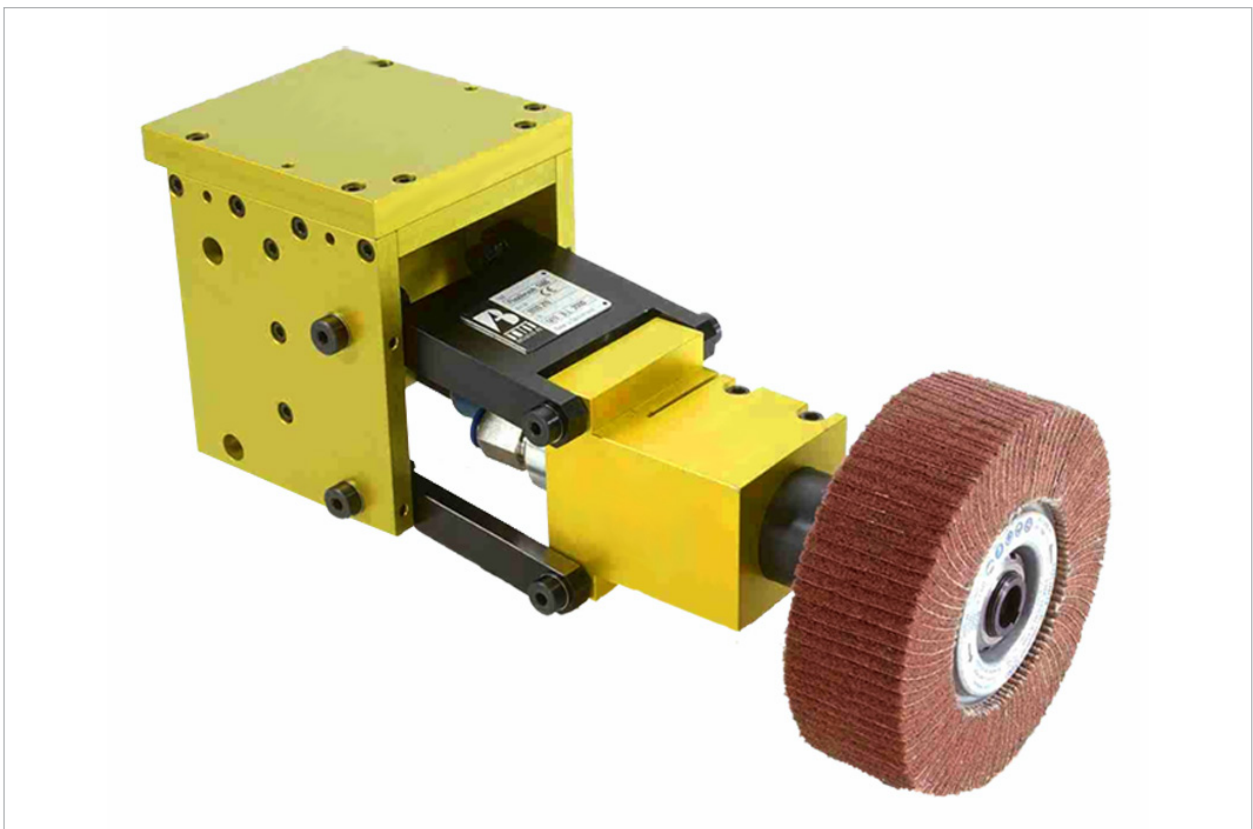
The spindle is radially compliant while the necessary pressure is monitored by program control. The weight can be completely compensated and the compliance force monitored to zero by switching the compliance air. The compliance is effected by a parallelogram mechanism that assures that the movement is parallel and that the tool angle does not change. The wear of the wheel is monitored by a sensor and compensated by program control.

The tool can either be mounted stationary onto a tool stand (TOOLSTAND) or onto the robot arm. If these tools at the robot have to be changed automatically, a tool changing system (TOOL-CHANGER) is available.

Commercially available wheels can be used. The speed can be optimized to the application by selection of a suitable air motor.

To assure an optimal life of the air motors the compressed air must be cleaned and lubricated.

For protection of the compliance mechanism a purge air connection is existing.



Technische Daten / Technical Data:

Typenbezeichnung	Type	FINISHTOOL 320	FINISHTOOL 321	FINISHTOOL 331	FINISHTOOL 333
Artikel-Nr.	Article-No.	3450.210	3450.211	3450.231	3450.233
Motorleistung	Power	1.2 kW (1.61 hp)	1.2 kW (1.61 hp)	820 W (1.1 hp)	820 W (1.1 hp)
Leerlaufdrehzahl (min ⁻¹)	Idling speed (rpm)	3'100	5'200	2'350 (r)	3'850 (r)
Nenn Drehzahl (min ⁻¹)	Rated speed (rpm)	1'600	2'700	1'200 (r)	1'970 (r)
Auslenkweg	Compliance movem.	34 mm radial			
Auslenkkraft *	Compliance force *	ca. 140 N (31.5 lbf) bei / at 6 bar (87 psi)			
Vorschub	Feed forward rate	50 - 200 mm/sec.			
Luftverbrauch	Air consumption	22.5 l/s (47.7 cfm)		17.5 l/s (37.1 cfm)	
Luftanschlüsse	Air connections	G $\frac{3}{8}$ ", 12 mm / 4 mm			
Motorwelle	Motor shaft	ø19 x 40 mm			
Scheiben-ø	Wheel-ø	100 - 250 mm			
Gewicht:	Weight:	8.2 kg (18 lb)			
Verschleisskomp.	Wear compensation	Sensor 24 V, induktiv / inductive			
Sperrluftanschluss	Purge air connection	M5 / 4 mm			

* ohne Eigengewicht / without dead load

(r) umsteuerbar / reversible

Ergänzendes Zubehör / Optional Accessories:

		Masse / Dimensions	Artikel-Nr. / Article-No.
Werkzeugaufnahme ø33 x 32 mm	Toolchuck ø33 x 32 mm	D = 33 B = 32 mm	3047.202
Werkzeugaufnahme ø35 x 29 mm	Toolchuck ø35 x 29 mm	D = 35 B = 29 mm	3047.207
Bürsten	Brushes		auf Anfrage / on request
Schleifscheiben	Grinding wheels		auf Anfrage / on request

Andere Drehzahlen und Werkzeugaufnahmen, Bürsten- und Scheibentypen auf Anfrage

Other speeds and toolchucks, brush- and wheel types on request

