

ANGLE-CUTTER Series 400

Die Trennwerkzeuge ANGLE-CUTTER Series 400 eignen sich zum Trennen jeder Art an fast allen Materialien.

Speziell für das Entfernen von Angüssen und Steigern bei Eisen- und Graugussteilen wird dieses Werkzeug eingesetzt.

Die Version mit Trennkraftüberwachung erlaubt dem Winkelmotor nach hinten auszuweichen, wenn er wegen zu schnellem Vorschub überlastet wird. Dieses Ausweichen wird mit einem Sensor überwacht und kann somit die Roboterbewegung verlangsamen oder über einen Interrupt sofort stoppen. Dies verhindert ein Zerstoren der Trennscheibe. Die Trennkraft ist mit einem Regelventil einstellbar.

Das Werkzeug kann entweder am Roboterarm oder stationär an einem Werkzeugständer (TOOLSTAND) angebaut werden.

Es können handelsübliche Trennscheiben verwendet werden.

Für eine optimale Funktion des Trennwerkzeugs wird gereinigte und ölfreie Druckluft benötigt.

The cutting tools ANGLE-CUTTER Series 400 can be used for cutting-off on almost all material.

This tool will be used especially for the removing of runner heads and raisers on iron - and gray casting parts.

The version with the cutting force monitoring permits the angle-motor to move backwards if it is overloaded caused by an excessive feed rate. This movement is monitored by a sensor and can consequently decelerate or stop the robot movement immediately via interrupt. This feature prevents a damage of the cutting wheel. The cutting force is adjustable by a control valve.

The tool can either be mounted stationary onto a tool stand (TOOLSTAND) or onto the robot arm.

Commercially available cutting wheels can be used.

To assure an optimal life of the cutting tools the compressed air must be clean and free of oil.



Technische Daten / Technical Data:

Typenbezeichnung	Type	ANGLE-CUTTER 410	ANGLE-CUTTER 415	ANGLE-CUTTER 420	ANGLE-CUTTER 425
Artikel-Nr.	Article-No.	3074.210	3074.215	3074.220	3074.225
Antrieb	Drive	pneumatisch / pneumatically			
Motorleistung	Power	4.5 kW (6.12 hp)			
Leerlaufdrehzahl	Idling speed	8'500 min ⁻¹ / rpm		6'600 min ⁻¹ / rpm	
Trennkraftüberwachung	Cutting force monitoring		Sensor		Sensor
Max. Trennkraft	Max. cutting force		188 N (6bar)		188 N (6bar)
Vorschub	Feed forward rate	50 - 200 mm/sec.			
Luftverbrauch	Air consumption	60 l/s (127.1 cfm)			
Luftanschlüsse	Air connections	G ¹ / ₂ " / 4 mm			
Scheibenzentrierung	Wheel centring	ø 7/8"			
Scheiben-ø	Wheel-ø	bis / up to 180 mm		bis / up to 230 mm	
Gewicht:	Weight:	8 kg (17.6 lb)	9.8 kg (21.6 lb)	8 kg (17.6 lb)	9.8 kg (21.6 lb)

