

FLEXFINISHER SERIES 200

Die Werkzeuge FLEXFINISHER eignen sich zur Oberflächenbearbeitung mittels Radialscheiben, wie Schleifen, Polieren, Satinieren von fast allen Materialien.

Die Bearbeitungsscheibe ist radial auslenkbar gelagert, wobei die notwendige Anpresskraft programmgesteuert variiert werden kann.

Das Werkzeug kann entweder am Roboterarm oder stationär an einem Werkzeugständer (TOOLSTAND) angebaut werden. Sollen diese Werkzeuge am Roboter automatisch gewechselt werden, so steht optional ein Werkzeug-Wechselsystem (TOOL-CHANGER) zur Verfügung. Um Werkzeugeinsätze automatisch wechseln zu können, steht ein Schnellwechselfutter (ATICS) ebenfalls optional zur Verfügung.

Es können handelsübliche Bearbeitungsscheiben verwendet werden.

Für eine einwandfreie Funktion benötigt die Spindel geölte Druckluft.

The finishing tools FLEXFINISHER can be used for surface finishing with radial wheels such as grinding and polishing of almost any material.

The spindle is radially compliable while the necessary pressure is monitored by program control.

The tool can either be mounted stationary onto a tool stand (TOOLSTAND) or onto the robot arm. If these tools at the robot have to be changed automatically, a tool changing systems (TOOL-CHANGER) is optionally available. To change tool inserts automatically, a Quick Change Chuck (ATICS) is also optionally available.

Commercially available wheels can be used.

The air motor needs oiled compressed air for optimal life.



Technische Daten / Technical Data:

Typenbezeichnung	Type	FLEXFINISHER 210	FLEXFINISHER 215	FLEXFINISHER 220	FLEXFINISHER 225
Artikel-Nr.	Article-No.	3180.210	3180.215	3180.220	3180.225
Motorleistung	Power	840 W (1.13 hp)	840 W (1.13 hp)	840 W (1.13 hp)	840 W (1.13 hp)
Leerlaufdrehzahl	Idling speed	21'000 min ⁻¹ /rpm	6'700 min ⁻¹ /rpm	4'200 min ⁻¹ /rpm	2'550 min ⁻¹ /rpm
Nenn Drehzahl	Rated speed	10'800 min ⁻¹ /rpm	3'300 min ⁻¹ /rpm	2'100 min ⁻¹ /rpm	1'280 min ⁻¹ /rpm
Auslenkung radial in alle Richtungen	Compliance radial in all directions	± 3.2° / ± 16 mm (an Spannzange / at collet)			
Auslenkmoment	Compliance torque	0 ... 15 Nm bei Anschluss 1 / at Connection 1 5 ... 30 Nm bei Anschluss 1 und 2 / at Connection 1 and 2			
Vorschub	Feed forward rate	20 - 200 mm/sec.			
Luftverbrauch	Air consumption	17 l/s (36 cfm)			
Luftanschlüsse	Air connections	G1/4", 12 mm / 4 mm			
Wellenende	Shaft end	ø16j6 x 40 Passfeder / key 5h7			
Gewicht:	Weight:	6.7 kg (14.8 lb)			

Ergänzendes Zubehör / Optional Accessories:

	D x L ₁ x L ₂	D x L ₁ x L ₂	Artikel-Nr. / Article-No.
Bürstenaufnahme	ø18x24/50 mm	Brush mount ø18x24/50 mm	3046.201
Bürstenaufnahme	ø33x32/32 mm	Brush mount ø33x32/32 mm	3046.202
Bürstenaufnahme	ø20x16/74 mm	Brush mount ø20x16/74 mm	3046.203
Werkzeugaufnahme	ER 16	Tool Mount ER 16	3046.206
Schnellwechselfutter	ATICS	Quick change chuck ATICS	1250.201

