

## **FLEXITOOl SERIES 100**

Das FLEXITOOl dient zum Entgraten von Bohrungsverschnidungen und Bohrungsoberflächen. Durch den Einsatz eines Ausgleichsfutters werden die, beim einführen der Reibahlen oder Bohrer entstehenden Winkel- und Achsfehler kompensiert.

Das FLEXITOOl 170 ist axial beweglich, wobei die notwendige Vorschubkraft vom Roboterprogramm variiert werden kann. Dadurch ist die Reibahle oder der Bohrer bei diesem Werkzeug frei in alle Richtungen auslenkbar.

Das Entgratwerkzeug kann entweder am Roboterarm oder stationär an einem Werkzeugständer (Toolstand) angebaut werden. Sollen diese Werkzeuge am Roboter automatisch gewechselt werden, so steht ein Werkzeug-Wechselsystem (Changing System) zur Verfügung.

Für eine optimale Funktion der Luftmotoren wird gereinigte und geölte Druckluft benötigt.

The FLEXITOOl is designed for the efficient deburring of bore-intersections and bore surfaces. Drills or reamers can be inserted without problems in bores due to the Floating chuck. The floating chuck can compensate radial and angular misplacement errors between bore and tool axis when inserting the drills or reamers.

The FLEXITOOl 170 is axially movable. The necessary feed forward force can be set by the program control. Because of that the drill or the reamer is freely compliant in all directions.

The deburring tool can either be mounted stationary onto a tool stand (Toolstand) or onto the robot arm. If these tools at the robot have to be changed automatically, a tool changer (Changing Systems) is available.

To assure an optimal life of the air motors the compressed air must be cleaned and lubricated.

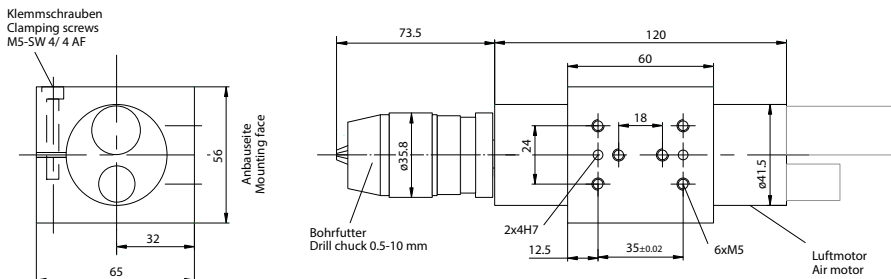


Technische Daten / Technical Data:

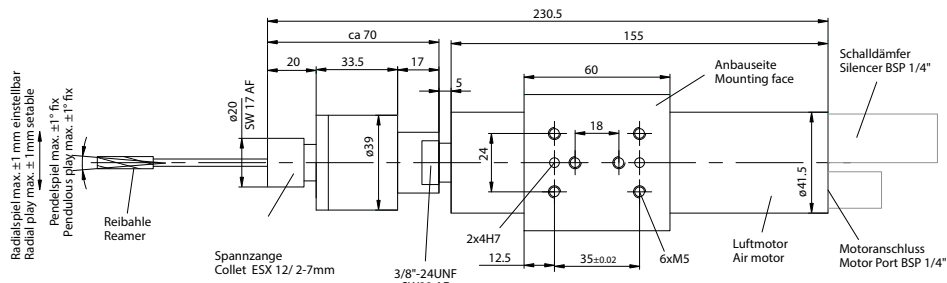
Typenbezeichnung	Type	FLEXITOOL 110	FLEXITOOL 150	FLEXITOOL 170
Artikel-Nr.	Article-No.	3140.210	3140.250	3140.270
Motorleistung	Power	240 - 600 W (0.53 - 0.82 hp)	390 W (0.53 hp)	
Leerlaufdrehzahl	Idling speed	550 - 18'000 min <sup>-1</sup> / rpm *)	550 min <sup>-1</sup> / rpm	
Nenn Drehzahl	Rated speed	260 - 10'000 min <sup>-1</sup> / rpm *)	259 min <sup>-1</sup> / rpm	
Auslenkweg	Compliance movement	-		12 mm axial
Auslenkkraft	Compliance force	-		ca. 60 N (13.5 lbf) bei/at 6 bar (87 psi)
Luftverbrauch	Air consumption	8.3 - 17.5 l/s (17.6 - 37 cfm)	8.3 l/s (17.6 cfm)	
Luftanschlüsse	Air connections	G1/4", 8 - 12 mm / 4 mm		
Werkzeugaufnahme	Tool mounting	Bohrfutter oder Spannzange Drill chuck or collet	Spannzange / collet ESX 12 / ø6 mm	
Gewicht	Weight	approx. 2 - 2.5 kg	1.8 kg	3.7 kg
Sensor	Sensor	-		24 V, inductive

\*) Drehzahlen auf Anfrage

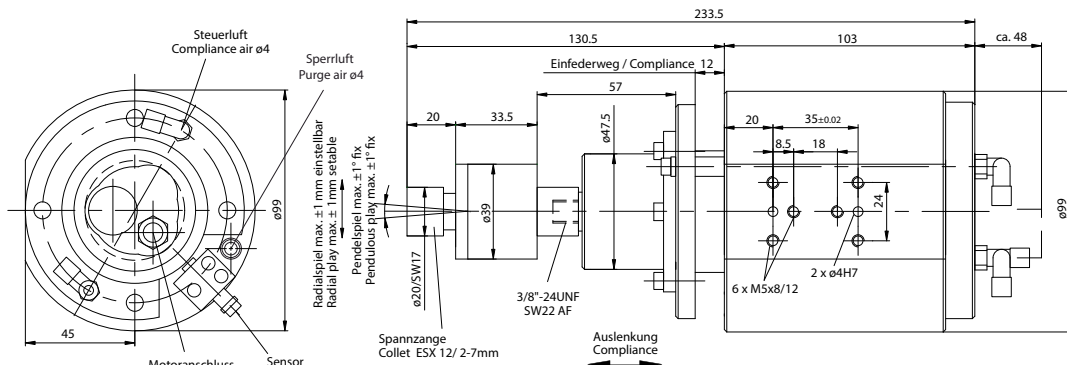
\*) speeds on request



**Flexitool 110**



**Flexitool 150**



**Flexitool 170**