

## **FLEXICUT 2600**

Das Fräs Werkzeug FLEXICUT 2600 eignet sich zum Entfernen von starken Primärgraten an Gussstücken aus metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen.

Die hohe Drehzahl der Hochfrequenzspindel erlaubt diesem Werkzeug grosse Vorschubgeschwindigkeiten bei gleichbleibender Entgratqualität. Es kann in jeder beliebigen Lage eingesetzt werden. Die Fräterspitze ist in alle Richtungen auslenkbar, wobei die notwendige Anpresskraft auf die Werkstückkante vom Roboterprogramm variiert werden kann. Diese Pendellagerung ermöglicht das Fahren um Kreise und Ecken ohne Orientierungsänderung.

Es können handelsübliche Fräseinsätze verwendet werden. Das Fräs Werkzeug kann entweder am Roboterarm oder stationär an einem Werkzeugständer (Toolstand) mit einem entsprechenden Montagebausatz angebaut werden.

Die Hochfrequenzspindel darf nur mit einem dafür geeigneten Frequenz-Umformer und einem Kühlaggregat mit einer Kühlleistung von  $\geq 450$  kcal/h (bei 32°C) betrieben werden.

The milling tool FLEXICUT 2600 can be used for the economical deflashing of metallic as well as nonmetallic parts. It is well suited to remove primary burrs and flashes on aluminium casting parts.

It allows high feed rates with an uniform quality and can be applied in any orientation. The spindle is freely compliable in all directions. The pressure against the part edge can be set from the robot program. Thanks to the cardanic suspension of the spindle it is possible to deburr around circles and corners without changing the tool orientation.

Commercial milling inserts can be used. The milling tool can either be mounted stationary onto a tool stand (Toolstand) with a particular mounting kit or onto the robot arm itself.

The High Frequency Motor of this tool can only be operated with a suitable frequency converter and needs a water cooling system with a cooling efficiency of  $\geq 450$  kcal/h (at 32°C).



## Technische Daten / Technical Data:

Typenbezeichnung	Type	FLEXICUT 2600
Artikel-Nr.	Article-No.	3160.200
Motorleistung	Power	2.6 kW (3.5 hp)
Maximaldrehmoment	Maximal torque	0.83 Nm (0.6 ft lbf)
Maximaldrehzahl	Maximal speed	30'000 min <sup>-1</sup> / rpm
Auslenkung radial in alle Richtungen	Compliance radial in all directions	± 3.2° / ± 14 mm (an Spannzange / at collet)
Auslenkmoment	Compliance torque	0 ... 15 Nm bei Anschluss 1 / at Connection 1 5 ... 30 Nm bei Anschluss 1 und 2 / at Connection 1 and 2
Max. Auslenkkraft	Max. Compliance force	109 N (24.5 lbf) bei / at 6 bar (87 psi) (an Spannzange / at collet)
Vorschub	Feed forward rate	10 - 300 mm/sec.
Luftanschlüsse	Air connections	2 x ø4 mm
Spannzange	Collet	ER-16 ø10-9 mm ( 3/8")
Gewicht	Weight	13 kg (28.7 lb)

## Ergänzendes Zubehör / Optional Accessories:

		Artikel-Nr. / Article-No.
Spannzange ø6 mm	Collet ø6 mm and 1/4"	8985.124
Spannzange ø8 mm	Collet ø8 mm	8985.125
Spannzange ø10 mm	Collet ø10 mm	8985.126
Frequenzumformer 01	Frequency converter 01	1010.200
Kühlaggregat 01	Cooling unit 01	1091.200
Fräseinsätze	Burs for deburring	auf Anfrage / on request

