



SWINGCUT 350

Das elektrische Fräs Werkzeug SWINGCUT 350 eignet sich zum wirtschaftlichen Entgraten und leichten Verputzen von metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen.

Die hohe Drehzahl der HF-Spindel erlaubt diesem Werkzeug grosse Vorschubgeschwindigkeiten bei gleichbleibender Entgratqualität. Es kann in jeder beliebigen Lage eingesetzt werden. Die Fräterspitze ist radial in zwei Richtungen auslenkbar, wobei die notwendige Anpresskraft auf die Werkstückkante vom Roboterprogramm variiert werden kann.

Das Fräs Werkzeug kann entweder am Roboterarm oder stationär an einem Werkzeugständer (Toolstand) angebaut werden. Sollen diese Werkzeuge am Roboter automatisch gewechselt werden, so steht ein Werkzeug-Wechselsystem (Changing System) zur Verfügung. Es können handelsübliche Fräseinsätze verwendet werden.

The electrical milling tool SWINGCUT 350 can be used for the economical deburring and light deflashing of metallic as well as nonmetallic parts.

The high speed of the HF-Spindle allows high feed rates with an uniform quality and can be applied in any orientation. The spindle is radially compliable in two directions. The pressure against the part edge can be set from the robot program.

The milling tool can either be mounted stationary onto a tool stand (Toolstand) or onto the robot arm. If these tools at the robot have to be changed automatically, a tool changer (Changing Systems) is available.

Commercial milling inserts can be used.



Technische Daten / Technical Data:

Typenbezeichnung	Type	SWINGCUT 350
Artikel-Nr.	Article-No.	1012.350
Motorleistung	Power	300 W (0.41 hp) bei/at 35'000 min ⁻¹ / rpm
Nenn Drehzahl	Rated speed	35'000 min ⁻¹ / rpm
Max. Drehzahl	Max. Speed	60'000 min ⁻¹ / rpm
Auslenkung radial in zwei Richtungen	Compliance radial in two directions	± 3.8° / ± 8.5 mm (an Spannzanze / at collet)
Auslenkmoment	Compliance torque	2.4 Nm (1.77 ft lbf) bei / at 6 bar (87 psi)
Auslenkkraft	Compliance force	19 N (4.3 lbf) bei / at 6 bar (87 psi) (an Spannzanze / at collet)
Vorschub	Feed forward rate	5 - 250 mm/sec.
Spannzanze	Collet	ø6 mm
Gewicht	Weight	2.6 kg (5.7 lb)

Typenbezeichnung	Type	CONTROLLER 350
Artikel-Nr.	Article-No.	5163.200
Eingangsspannung	Input Voltage	AC 100 - 240 V, 50/60 Hz, 1.8 A
Ausgang	Output	AC 33 V, 0 - 1 kHz, 3 Phase, 2.4 A
Externes Steuersignal	External Control Signal	Input: 9 Digital (Photo Coupler), 1 Analog Output: 1 Photo Coupler, 9 MOS Relay, 2 Relay Contact, 3 Analog
Schutzart	Degree of protection	IP X0
Gewicht	Weight	2.8 kg (6.2 lb)

Ergänzendes Zubehör / Optional Accessories:

Spannzanze ø3 mm

Collet ø3 mm

Spannzanze ¼"

Collet ¼"

Fräseinsätze

Burrs for deburring

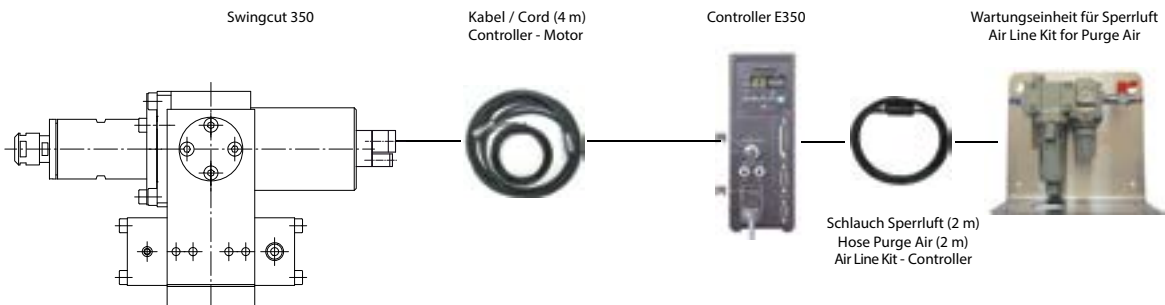
Artikel-Nr. / Article-No.

1050.001

1050.003

auf Anfrage / on request

Lieferumfang / Scope of delivery:



Massbild / Layout:

