

SOLIDCUT 2600

Das Fräswerkzeug SOLIDCUT 2600 eignet sich zum Entfernen von starken Primärgraten an Gussstücken aus metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen.

Die hohe Drehzahl der Hochfrequenzspindel erlaubt diesem Werkzeug grosse Vorschubgeschwindigkeiten bei gleichbleibender Entgratqualität. Es kann in jeder beliebigen Lage eingesetzt werden.

Es können handelsübliche Fräserinserts verwendet werden. Das Fräswerkzeug kann entweder am Roboterarm oder stationär an einem Werkzeugständer (Toolstand) mit einem entsprechenden Montagebausatz angebaut werden.

Die Hochfrequenzspindel darf nur mit einem dafür geeigneten Frequenz-Umformer und einem Kühlaggregat mit einer Kühlleistung von ≥ 450 kcal/h (bei 32°C) betrieben werden.

The milling tool SOLIDCUT 2600 can be used for the economical deflashing of metallic as well as nonmetallic parts. It is well suited to remove primary burrs and flashes on aluminium casting parts.

The high speed of the high-frequency spindle allows this tool high feed rates with a uniform deburring quality. It can be applied in any orientation.

Commercial milling inserts can be used. The milling tool can either be mounted stationary onto a tool stand (Toolstand) with a particular mounting kit or onto the robot arm itself.

The High Frequency Motor of this tool can only be operated with a suitable frequency converter and needs a water cooling system with a cooling efficiency of ≥ 450 kcal/h (at 32°C).



Technische Daten / Technical Data:

Typenbezeichnung	Type	SOLIDCUT 2600
Artikel-Nr.	Article-No.	3166.200
Motorleistung	Power	2.6 kW (3.5 hp)
Maximaldrehmoment	Maximal torque	0.83 Nm (0.6 ft lbf)
Maximaldrehzahl	Maximal speed	30'000 min ⁻¹ / rpm
Vorschub	Feed forward rate	10 - 300 mm/sec.
Elektrische Anschlüsse	Electrical connections	1 Stecker / Connector (UTO6-12-8ST)
Kühlwasser Anschlüsse	Cooling water connections	2 Anschlüsse / Connections G ¹ / ₄ "
Spannzange	Collet	ER-16 \varnothing 10-9 mm (³ / ₈ ")
Gewicht	Weight	8.5 kg (18.7 lb)

Ergänzendes Zubehör / Optional Accessories:

		Artikel-Nr. / Article-No.
Spannzange \varnothing 6 mm	Collet \varnothing 6 mm and ¹ / ₄ "	8985.124
Spannzange \varnothing 8 mm	Collet \varnothing 8 mm	8985.125
Spannzange \varnothing 10 mm	Collet \varnothing 10 mm	8985.126
Frequenzumformer 01	Frequency converter 01	1010.200
Kühlaggregat 01	Cooling unit 01	1091.200
Fräseinsätze	Burs for deburring	auf Anfrage / on request

