

FINISHTOOL SERIES 500

Das elektrische Werkzeug FINISHTOOL SERIE 500 eignet sich zur Oberflächenbearbeitung mittels Radialscheiben, wie Schleifen, Polieren, Satinieren von fast allen Materialien.

Die Bearbeitungsscheibe ist radial auslenkbar gelagert, wobei die notwendige Anpresskraft programmgesteuert variiert werden kann. Durch Umschalten der Steuerluft kann das Eigengewicht kompensiert und der Anpressdruck bis auf null geregelt werden. Die Auslenkung erfolgt achsparallel über einen Parallelogramm-Mechanismus ohne Veränderung des Werkzeugwinkels. Der Werkzeugverschleiss wird mittels Sensor überwacht und programmgesteuert kompensiert.

Das Werkzeug kann entweder am Roboterarm oder stationär an einem Werkzeugständer (TOOLSTAND) angebaut werden. Sollen diese Werkzeuge am Roboter automatisch gewechselt werden, so steht ein Werkzeug-Wechselsystem (TOOL-CHANGER) zur Verfügung.

Es können handelsübliche Bearbeitungsscheiben verwendet werden.

Der Motor ist hochdynamisch, sehr gut in Drehzahl und Position zu regeln und damit bestens geeignet, mit einer grossen Anzahl Bearbeitungsscheiben am gleichen Werkstück zu arbeiten.

Ein Sperrluftanschluss zum Schutz des Auslenkmechanismus ist vorhanden.

The electrical finishing tool FINISHTOOL SERIES 500 can be used for surface finishing with radial wheels such as grinding and polishing of almost any material.

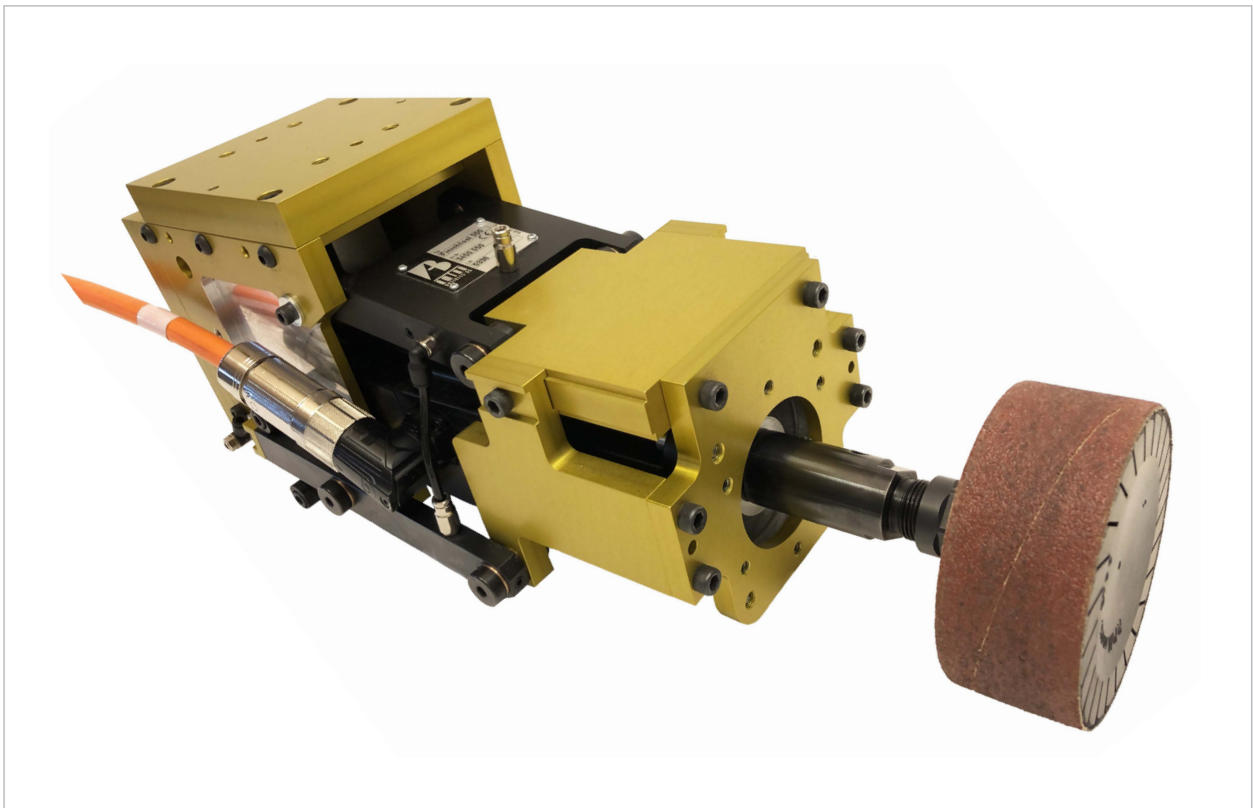
The spindle is radially compliant while the necessary pressure is monitored by program control. The weight can be completely compensated and the compliance force monitored to zero by switching the compliance air. The compliance is effected by a parallelogram mechanism that assures that the movement is parallel and that the tool angle does not change. The wear of the wheel is monitored by a sensor and compensated by program control.

The tool can either be mounted stationary onto a tool stand (TOOLSTAND) or onto the robot arm. If these tools at the robot have to be changed automatically, a tool changing systems (TOOL-CHANGER) is available.

Commercially available wheels can be used.

The motor is highly dynamic, its speed and position can be regulated very well and is therefore ideally suited to work with a large number of processing disks on the same workpiece.

For protection of the compliance mechanism a purge air connection is existing.



Technische Daten / Technical Data:

Typenbezeichnung	Type	FINISHTOOL 550
Artikel-Nr.	Article-No.	3450.550
Motorleistung	Power	1.8 kW
Nenn Drehzahl (min ⁻¹)	Idling speed (rpm)	6'000
Eingangsspannung	Input Voltage	3 x 400 V, ohne Lüfter/ without fan
Auslenkweg	Compliance movem.	29 mm radial
Auslenkkraft *	Compliance force *	ca. 140 N (31.5 lbf) bei / at 6 bar (87 psi)
Vorschub	Feed forward rate	50 - 200 mm/sec.
Schutzart	Protection class	IP 65; wartungsfrei/ maintenance free
Drehmoment	Torque	2.9 Nm
Motorwelle	Motor shaft	ø14 k6 x 30 mm
Scheiben-ø	Wheel-ø	(80) ..120 - 250 mm
Gewicht:	Weight:	ca 12 kg (approx. 26 lb)
Verschleisskomp.	Wear compensation	Sensor 24 V, induktiv / inductive
Sperrluftanschluss	Purge air connection	M5 / 4 mm
Zylinderluftanschluss	Cylinder air connection	M5 / 4 mm

* ohne Eigengewicht / without dead load

Ergänzendes Zubehör / Optional Accessories:

		Masse / Dimensions	Artikel-Nr. / Article-No.
Werkzeugaufnahme ø33 x 32 mm	Toolchuck ø33 x 32 mm	D = 33 B = 32 mm	auf Anfrage / on request
Werkzeugaufnahme ø35 x 29 mm	Toolchuck ø35 x 29 mm	D = 35 B = 29 mm	auf Anfrage / on request
Bürsten	Brushes		auf Anfrage / on request
Schleifscheiben	Grinding wheels		auf Anfrage / on request

Werkzeugaufnahmen, Bürsten- und Scheibentypen auf Anfrage
 Toolchucks, brush- and wheel types on request

