

FLEXICUT 1020

Das Fräswerkzeug FLEXICUT 1020 eignet sich zum wirtschaftlichen Entgraten und Verputzen von metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen.

Die hohe Drehzahl der Druckluftspindel erlaubt diesem Werkzeug grosse Vorschubgeschwindigkeiten bei gleichbleibender Entgratqualität. Es kann in jeder beliebigen Lage eingesetzt werden. Die Fräterspitze ist in alle Richtungen auslenkbar, wobei die notwendige Anpresskraft auf die Werkstückkante vom Roboterprogramm variiert werden kann. Diese Pendellagerung ermöglicht das Fahren um Kreise und Ecken ohne Orientierungsänderung.

Das Fräswerkzeug kann entweder am Roboterarm oder stationär an einem Werkzeugständer (Toolstand) angebaut werden. Sollen diese Werkzeuge am Roboter automatisch gewechselt werden, so steht ein Werkzeug-Wechselsystem (Changing System) zur Verfügung.

Es können handelsübliche Fräseinsätze verwendet werden.

Für eine einwandfreie Funktion benötigt die Spindel geölte Druckluft.

The milling tool FLEXICUT 1020 can be used for the economical deburring and deflashing of metallic as well as nonmetallic parts.

It allows high feed rates with an uniform quality and can be applied in any orientation. The spindle is freely compliable in all directions. The pressure against the part edge can be set from the robot program. Thanks to the cardanic suspension of the spindle it is possible to deburr around circles and corners without changing the tool orientation.

The milling tool can either be mounted stationary onto a tool stand (Toolstand) or onto the robot arm. If these tools at the robot have to be changed automatically, a tool changer (Changing Systems) is available.

Commercial milling inserts can be used.

The air motor needs oiled compressed air for optimal life.



Technische Daten / Technical Data:

Typenbezeichnung	Type	FLEXICUT 1020	
Artikel-Nr.	Article-No.	3164.310	3162.310 ¹⁾
Motorleistung	Power	1.3 kW (1.7 hp)	
Leerlaufdrehzahl	Idling speed	25'000 min ⁻¹ / rpm	
Nenn Drehzahl	Rated speed	20'000 min ⁻¹ / rpm	
Auslenkung radial in alle Richtungen	Compliance radial in all directions	± 3.2° / ± 16 mm (an Spannzone / at collet)	
Auslenkmoment	Compliance torque	0 ... 15 Nm bei Anschluss 1 / at Connection 1 5 ... 30 Nm bei Anschluss 1 und 2 / at Connection 1 and 2	
Max. Auslennkraft	Max. Compliance force	109 N (24.5 lbf) bei / at 6 bar (87 psi) (an Spannzone / at collet)	
Vorschub	Feed forward rate	10 - 300 mm/sec.	
Luftverbrauch	Air consumption	22 l/s (46.6 cfm)	
Luftanschlüsse	Air connections	BSP 1/2", 2 x BSP 1/8"/Ø6	
Spannzange	Collet	Ø8 / 5/16"	
Gewicht	Weight	7.45 kg (16.4 lb)	

¹⁾ Montageflansch quer zur Werkzeugachse / Mounting flange across to the tool axis

Ergänzendes Zubehör / Optional Accessories:

Spannzange Ø6 mm	Collet Ø6 mm	Artikel-Nr. / Article-No.
Spannzange Ø8 mm, 5/16"	Collet Ø8 mm, 5/16"	8985.124
Spannzange Ø10 mm	Collet Ø10 mm	8985.125
Spannzange 1/4"	Collet 1/4"	8985.126
Spannzange 3/8"	Collet 3/8"	8985.124
Fräseinsätze	Burrs for deburring	8985.126
		auf Anfrage / on request

