

FLEXIBELT 2200

Die Band-Schleifstation FLEXIBELT 2200 eignet sich zum Schleifen von Kanten und Oberflächen an Werkstücken aus metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen. Sie ist als Doppelstation für zwei (2) Schleifbänder mit einer Maximalbreite von 100 mm (Optional 125 mm) und einer Länge von 4 m ausgeführt.

Der einfache Aufbau der Station erlaubt die problemlose Integration in ein Robotersystem. Für anspruchsvolle Aufgaben, speziell beim Feinschleifen von kritischen Kanten und Oberflächen ist die standardmäßig eingebaute Auslenkung der Kontaktscheibe von wesentlichem Vorteil. Die Auslenkkraft kann vom Roboterprogramm variiert werden. Die Schleifbänder können sowohl manuell, wie auch automatisch durch den Roboter ausgewechselt werden. Für den automatischen Wechsel benötigt der Roboter ein entsprechendes Greifmodul und ein Bandmagazin. Für den Anschluss einer Staubabsaugung ist je ein verstellbarer Trichter vorgesehen.

Als Option für eine bessere Zugänglichkeit ist die Station mit einer 2 x 90° Drehvorrichtung erhältlich. Das heisst, die ganze Station kann automatisch um 90° in beide Richtungen gedreht werden. Dies gewährleistet beim automatischen Bandwechsel eine gute Zugänglichkeit.

Um die Drehzahl stufenlos variieren zu können, kann ein entsprechender Frequenzumformer eingesetzt werden.

The belt-grinding station FLEXIBELT 2200 is being used to grind edges and surfaces on metallic as well as non-metallic parts. This grinding system is carried out as a double station with two (2) grinding belts. The maximal belt width that you can use is 100 mm (optional 125 mm) and the belt length is 4 m.

The design of this grinding station allows an easy integration into a robot system. The compliance of the contact wheel, which is a standard equipment of this grinding system, is a substantial advantage, especially for grinding operations on sensitive parts. The pressure against the part can be set from the robot program.

The grinding belts are exchangeable manually as well as automatically by a robot. In order to exchange the belts automatically, the robot needs a gripper module and a belt magazine. Two adjustable funnels for the connection of vacuum ventilation are available.

As an option the grinding station can be supplied with a 2 x 90° rotation device. That means, that the whole station can turn automatically 90° in both rotation directions. This ensures a good accessibility for the automatic belt exchanging operation.

Using a static frequency converter the station can be adapted to most needs in respect of speed.



Technische Daten / Technical Data:

Typenbezeichnung	Type	FLEXIBELT 2200	FLEXIBELT 2200
Artikel-Nr.	Article-No.	1051.200	1051.201
Motorleistung	Power	2.2 kW (2.95 hp)	2.2 kW (2.95 hp)
Nenn Drehzahl	Rated speed	1'420 min ⁻¹ / rpm	1'420 min ⁻¹ / rpm
Nennbandgeschwindigkeit	Rated belt speed	22.3 m/s	22.3 m/s
Auslenkweg	Compliance movement	max. 40 mm	
Auslenkkraft	Compliance force	17 N (3.8 lbf) - 120 N (27.0 lbf)	
Speisung	Power supply	3 x 400V / 50 Hz	
cos φ	cos φ	0.77	
Schutzart	Degree of protection	IP 44	
Isolationsklasse	Insulation class	F	
Bandlänge	Belt length	4 m	
Max. Bandbreite	Max. Belt width	100 mm (Optional 125 mm)	
Max. Bandspannkraft	Max. Belt tension force	483 N (at 6 bar)	
Drehvorrichtung	Rotation device	keine / none	2 x 90°
Gewicht:	Weight:	250 kg (551 lb)	ca. 300 kg (661 lb)

Ergänzendes Zubehör / Optional Accessories:

Kontaktscheiben

Contact wheels

Artikel-Nr. / Article-No.

Bandwechsel System

Belt exchange system

auf Anfrage / on request

auf Anfrage / on request

(Bandbreite/belt width ≤ 100) = 750
 (Bandbreite/belt width >100 bis 125) = 790

