

SWINGCUT 100

Das Fräs Werkzeug SWINGCUT 100 eignet sich zum wirtschaftlichen Entgraten von kleinen und komplexen Teilen aus metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen.

Die hohe Drehzahl der Druckluftspindel erlaubt diesem Werkzeug grosse Vorschubgeschwindigkeiten bei gleichbleibender Entgratqualität. Es kann in jeder beliebigen Lage eingesetzt werden. Die Fräterspitze ist in zwei Richtungen auslenkbar, wobei die notwendige Anpresskraft auf die Werkstückkante vom Roboterprogramm variiert werden kann.

Das Fräs Werkzeug kann entweder am Roboterarm oder stationär an einem Werkzeugständer (Toolstand) angebaut werden. Sollen diese Werkzeuge am Roboter automatisch gewechselt werden, so steht ein Werkzeug-Wechselsystem (Changing System) zur Verfügung.

Es können handelsübliche Fräseinsätze verwendet werden.

Für eine einwandfreie Funktion benötigt die Spindel geölte Druckluft.

The milling tool SWINGCUT 100 can be used for the economical deburring of small and complex parts of metallic as well as nonmetallic material.

It allows high feed rates with an uniform quality and can be applied in any orientation. The spindle is freely compliable in two directions. The pressure against the part edge can be set from the robot program.

The milling tool can either be mounted stationary onto a tool stand (Toolstand) or onto the robot arm. If these tools at the robot have to be changed automatically, a tool changer (Changing Systems) is available.

Commercial milling inserts can be used.

The air motor needs oiled compressed air for optimal life.



Technische Daten / Technical Data:

Typenbezeichnung	Type	SWINGCUT 100
Artikel-Nr.	Article-No.	1121.200
Motorleistung	Power	100 W (0.13 hp)
Leerlaufdrehzahl	Idling speed	85'000 min ⁻¹ / rpm
Auslenkung radial in zwei Richtungen	Compliance radial in two directions	± 3.8° / ± 6 mm (an Spannzange / at collet)
Auslenkmoment	Compliance torque	0.9 Nm (0.66 ft lbf) bei / at 6 bar (87 psi)
Auslenkkraft	Compliance force	10 N (2.2 lbf) bei / at 6 bar (87 psi) (an Spannzange / at collet)
Vorschub	Feed forward rate	5 - 200 mm/sec.
Luftverbrauch	Air consumption	2.8 l/s (5.9 cfm)
Luftanschlüsse	Air connections	M6, M5
Spannzange	Collet	ø3 mm
Gewicht	Weight	2.4 kg (5.3 lb)

Ergänzendes Zubehör / Optional Accessories:

Spannzange ø3 mm
Spannzange 1/8"
Fräseinsätze

Collet ø3 mm
Collet 1/8"
Burs for deburring

Artikel-Nr. / Article-No.
1049.001
1049.003
auf Anfrage / on request

