

## **FLEXICUT 12L**

Der FLEXICUT 12L entfernt im Bearbeitungszenter die Bearbeitungsgrate an tieferliegenden Kanten am Bauteil.

Der FLEXICUT 12L folgt den undefinierten Kanten, die beim Übergang von einer bearbeiteten zu einer rohen Fläche entstehen.

Kantenabweichungen von bis zu 6 mm können kompensiert werden.

Durch das Verändern der Vorschubgeschwindigkeit lassen sich mehr oder weniger starke Facetten erzeugen.

Der FLEXICUT 12L wird durch die Hauptspindel des Centers angetrieben.

Der FLEXICUT 12L wird im normalen Werkzeugmagazin abgelegt.

Verschiedene Fräseinsätze für unterschiedliche Werkstoffe stehen zur Verfügung.

The FLEXICUT 12L removes processing burrs in CNC-machines generated by the machining process on deeper edges.

The FLEXICUT 12L follows the undefined edges which are generated between machined and raw surface.

Edge deviations of up to 6 mm can be compensated.

A larger or smaller chamfer width can be produced by changing the feed forward rate.

The FLEXICUT 12L is driven by the main spindle of the CNC-machine.

The FLEXICUT 12L is stored in the regular tool-rack.

Various types of milling cutters for different types of materials are available.

**50mm Verlängerung / 50mm Extension**



## Vorteile des FLEXICUT 12L gegenüber dem manuellen Entgraten

*Der FLEXICUT 12L ist zuverlässig und vergisst nichts:*

- Keine Überprüfung notwendig, ob alles entgratet ist.

*Der FLEXICUT 12L gibt Sicherheit:*

- Kein Lieferverzug bei Ausfall des Entgraters.
- Keine abfallenden Grate mehr.

*Der FLEXICUT 12L erzeugt eine maschinell bearbeitete Fase und somit eine gleichbleibende Entgratung:*

- Keine Diskussionen mehr über die Entgratqualität.

*Der FLEXICUT 12L entgratet produktiver:*

- Grösserer Vorschub, keine Pausen, keine Mittagszeit, keine Toilettenbesuche, keine Ferien.

*Mit dem FLEXICUT 12L kommen die Teile montagefertig aus dem Bearbeitungscenter:*

- Kein zusätzlicher Transport zum Handentgratplatz.
- Keine Probleme wegen langweiligen Arbeitsplätzen.
- Keine Verletzungsgefahr.
- Keine unhygienische und ungesunde Arbeitsplätze.

## Advantages of the FLEXICUT 12L versus manual deburring

*The FLEXICUT 12L is reliable and overlooks nothing:*

- No inspection required anymore to check if everything is deburred.

*The FLEXICUT 12L provides reliability:*

- No delivery delays due to lack of personnel.
- No burrs left which could drop-off.

*The FLEXICUT 12L produces a machined chamfer and therefore a uniform deburring quality:*

- No more discussions regarding the deburring quality.

*The FLEXICUT 12L deburrs more productive:*

- Higher feed rates, no work breaks, no lunchtime, no toilet visits, no holidays.

*With the FLEXICUT 12L the parts leave the machining centre finished for assembly:*

- No additional transport to the manual deburring place.
- No more problems in hiring persons for odd jobs.
- No more risks of persons getting injured.
- No more unhygienic and unhealthy work places.

## Technische Daten / Technical Data:

Typenbezeichnung	Type	FLEXICUT 12L
Artikel-Nr.	Article-No.	5153.210
Maximaldrehzahl	Maximum speed	9'000 min <sup>-1</sup> / rpm
Auslenkbereich	Compliance range	6 mm
Auslenkkraft	Compliance force	15 N (3.4 lbf)
Vorschub	Feed forward rate	2 - 9 m/min
Werkzeugaufnahme	Tool adapter	Zylinderschaft ø20h6 x 36 mm, Cylinder shaft ø20h6 x 36 mm
Fräseinsätze (wählbar)	Burrs (selectable)	Hartmetall-Kegelfräser 90°, ø16 mm, Zahnung Z2 für Aluminium oder Z3 universal oder Z5 für Stahl Carbide burr cone shape 90°, ø16 mm, cut 2 for aluminium or cut 3 universal or cut 5 for steel
Gewicht	Weight	0.94 kg (2.07 lbs)

