

## SWINGCUT 1000

Das Fräswerkzeug SWINGCUT 1000 eignet sich zum wirtschaftlichen Entgraten und Verputzen von metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen.

Die hohe Drehzahl der Druckluftspindel erlaubt diesem Werkzeug grosse Vorschubgeschwindigkeiten bei gleichbleibender Entgratqualität. Es kann in jeder beliebigen Lage eingesetzt werden. Die Fräterspitze ist in 2 Richtungen auslenkbar, wobei die notwendige Anpresskraft auf die Werkstückkante vom Roboterprogramm variiert werden kann.

Das Fräswerkzeug kann entweder am Roboterarm oder stationär an einem Werkzeugständer (Toolstand) angebaut werden. Sollen diese Werkzeuge am Roboter automatisch gewechselt werden, so steht ein Werkzeug-Wechselsystem (Changing System) zur Verfügung.

Es können handelsübliche Fräseinsätze verwendet werden.

Für eine einwandfreie Funktion benötigt die Spindel geölte Druckluft.

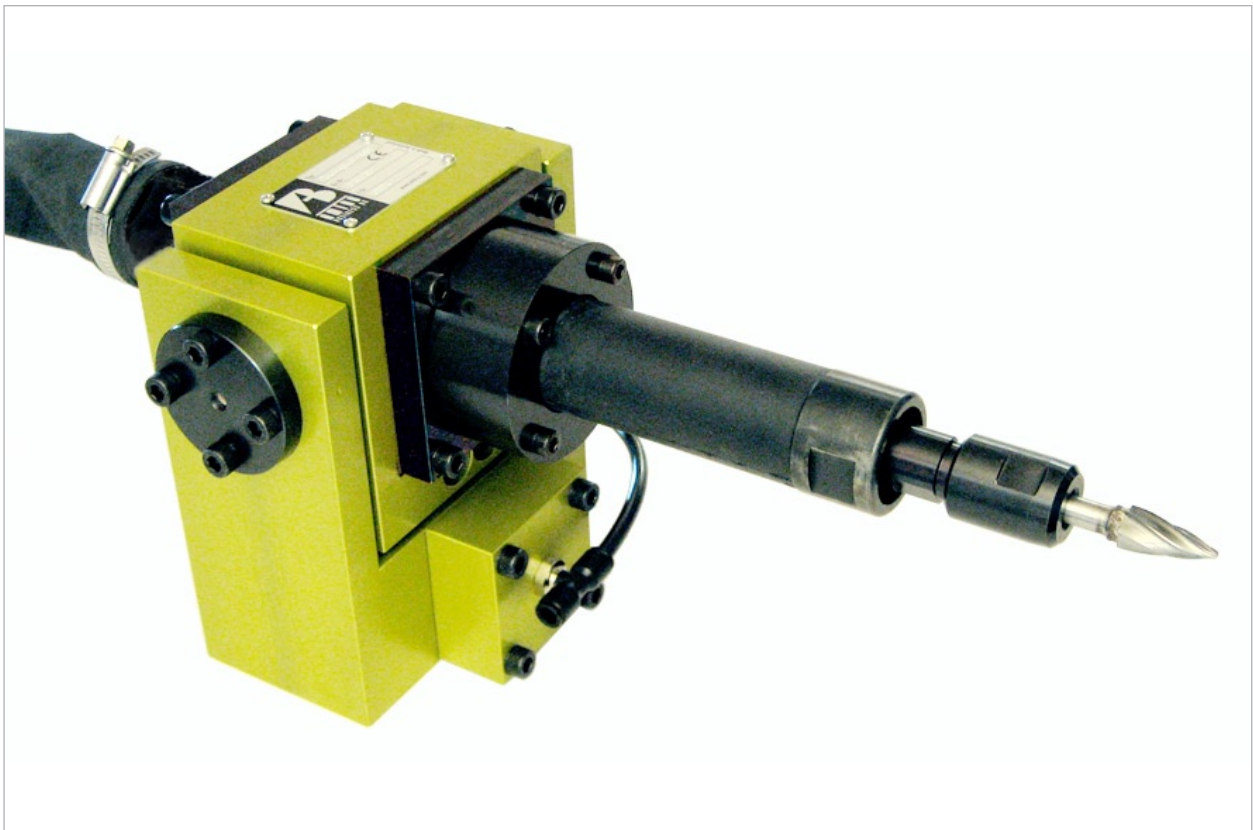
The milling tool SWINGCUT 1000 can be used for the economical deburring and deflashing of metallic as well as nonmetallic parts.

It allows high feed rates with an uniform quality and can be applied in any orientation. The spindle is freely compliable in 2 directions. The pressure against the part edge can be set from the robot program.

The milling tool can either be mounted stationary onto a tool stand (Toolstand) or onto the robot arm. If these tools at the robot have to be changed automatically, a tool changer (Changing Systems) is available.

Commercial milling inserts can be used.

The air motor needs oiled compressed air for optimal life.



Technische Daten / Technical Data:

Typenbezeichnung	Type	SWINGCUT 1000
Artikel-Nr.	Article-No.	3120.311
Motorleistung	Power	1.3 kW (1.7 hp)
Leerlaufdrehzahl	Idling speed	25'000 min <sup>-1</sup> / rpm
Nenn Drehzahl	Rated speed	20'000 min <sup>-1</sup> / rpm
Auslenkung radial in zwei Richtungen	Compliance radial in two directions	± 3.8° / ± 15 mm (an Spannzone / at collet)
Auslenkmoment	Compliance torque	16.6 Nm (12.2 ft lbf) bei / at 6 bar (87 psi)
Auslenkkraft	Compliance force	72 N (16.2 lbf) bei / at 6 bar (87 psi) (an Spannzone / at collet)
Vorschub	Feed forward rate	10 - 300 mm/sec.
Luftverbrauch	Air consumption	22 l/s (46.6 cfm)
Luftanschlüsse	Air connections	BSP 1/2", BSP 1/8"/ø6
Spannzange	Collet	ø8 mm, 5/16"
Gewicht	Weight	7.6 kg (16.8 lb)

Ergänzendes Zubehör / Optional Accessories:

		Artikel-Nr. / Article-No.
Spannzange ø6 mm	Collet ø6 mm	8985.124
Spannzange ø8 mm, 5/16"	Collet ø8 mm, 5/16"	8985.125
Spannzange ø10 mm	Collet ø10 mm	8985.126
Spannzange 1/4"	Collet 1/4"	8985.124
Spannzange 3/8"	Collet 3/8"	8985.126
Fräseinsätze	Burrs for deburring	auf Anfrage / on request

